

CHAVE DE FLUXO PARA LIQUIDOS



DESCRIÇÃO

A chave de fluxo TSFS2 é utilizada em casos em que a proteção contra corte é necessária. Supervisiona a taxa de fluxo de líquido no interior dos dutos. Quando o líquido dentro do tubo circula ou é cortado, a chave de fluxo corresponde, alterando o estado on-off para controlar e proteger os dispositivos externos. A chave de fluxo é recomendada para qualquer líquido não corrosivo.

CARACTERÍSTICAS

- Adequado para tubos de 1" a 8";
 - Aplicável a sistemas de água quente/gelada;
 - Invólucro em liga de alumínio fundido;
 - Parafuso externo R1 ou R3/4;
 - Peças confiáveis e duráveis forjadas em latão, bronze, estanho, aço inoxidável e plástico de grande resistência à prova de fogo;
- Design completamente hermético.

DADOS TÉCNICOS

- Tensão: 250 Vac, 10(3)A;
- Pressão: 1.0 MPa;
- Máx. pressão de teste: 1, 5MPa;
- Máx. temperatura do fluido: 110 ° C;
- Armazenamento: -20 ~ 80 ° C;
- Peso: 0,8 kg;
- Classe proteção do invólucro: IP64/IP67.

| MODELO | DIÂMETRO (polegadas) | CONEXÃO | COMPRIMENTO DA LÂMINA (mm) | FLUXO TAXA MÍNIMA (m³/h) | | FLUXO TAXA DE AJUSTE MÁXIMO (m³/h) | |
|--------|-------------------------|---------|----------------------------------|-----------------------------|---------------------|--|---------------------|
| | | | | AÇÃO DA CHAVE | RETORNO DA CHAVE | AÇÃO DA CHAVE | RETORNO DA CHAVE |
| TSFS2 | 1" | R1 | 34 | 1.1 | 0.5 | 2.0 | 1.6 |
| | 1-1/4" | | 34 | 1.2 | 0.7 | 2.6 | 2.0 |
| | 1-1/2" | | 57 | 1.6 | 1.0 | 3.3 | 2.6 |
| | 2" | | 57 | 3.2 | 2.2 | 6.6 | 6.1 |
| | 2-1/2" | | 88 | 4.2 | 3.2 | 8.0 | 7.0 |
| | 3" | | 88 | 6.3 | 4.7 | 12.0 | 11.0 |
| | 4" | | 88 | 8.5 | 6.0 | 18.0 | 17.0 |
| | 5" | | 167 | 13.1 | 9.0 | 27.0 | 25.0 |
| | 6" | | 167 | 17.2 | 12.0 | 33.0 | 31.0 |
| | 8" | | 167 | 47.0 | 39.0 | 94.0 | 91.0 |

MATERIAL

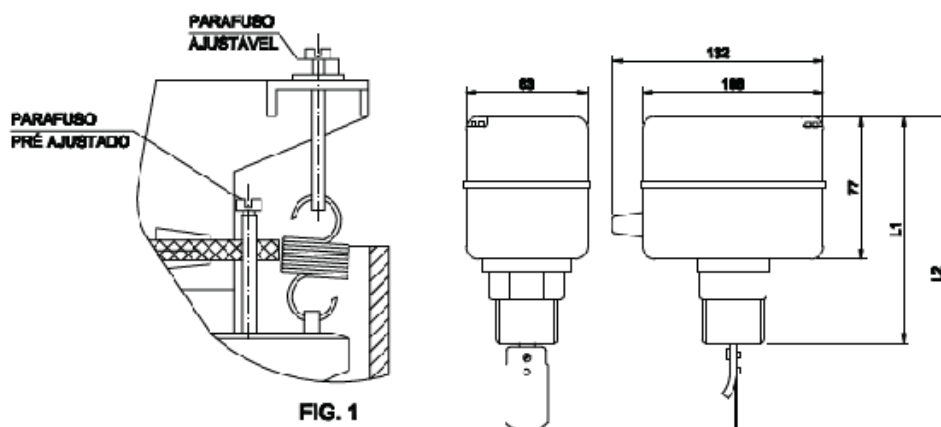
- Invólucro: liga de alumínio fundido;
- Fole: bronze-estanho;
- Lâmina: aço inoxidável;
- Junta: latão forjado, parafuso externo R1 ou R34;
- Fiação: prensa cabo de 4 × 1.5mm².

INSTALAÇÃO

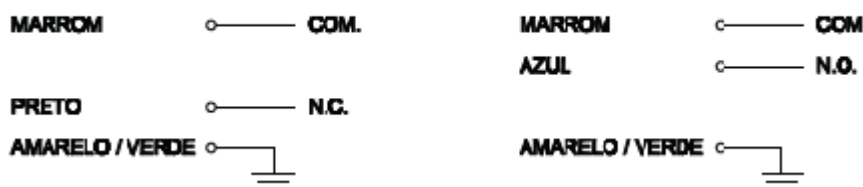
- Montagem em tubulações de retorno;
- Montagem em tubulações horizontais;
- Mantenha uma certa distância de fontes de turbulências (curvas, válvulas, bombas, etc.), a fim de assegurar o fluxo de trabalho constante. Distância mínima recomendada é igual a 5 vezes do diâmetro tubos.

CONFIGURAÇÕES

Configuração do TSFS2 é feita por um parafuso: aperte o parafuso para obter a mínima taxa de vazão ou afrouxe para ter um máximo fluxo de vazão. A tabela anterior apresenta os valores para ajustar os limites de taxa de fluxo, em relação ao diâmetro da tubulação e o comprimento da lâmina. O TSFS2 é fornecido na configuração de fábrica com o parafuso totalmente apertado.

DIMENSÕES


| DIÂM. TUBO. | 3/4" | 1" | 1-1/4" | 1-1/2" | 2" | 2-1/2" | 3" | 4" | 5" | 6" | 8" |
|-------------|------|-----|--------|--------|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L1 | 108 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 |
| L2 | 137 | 158 | 158 | 181 | 181 | 212 | 212 | 212 | 291 | 291 | 291 |

DIAGRAMA DE LIGAÇÃO


- Contato de 1-2 é normalmente fechado (a chave de fluxo é acionada, os contatos são desconectados);
- Contato de 1-3 é normalmente aberto (a chave de fluxo retorna, os contatos são conectados).